



Mit dem Dosiersystem ADS 200/1 (TRW) lassen sich Beeren und andere Schüttgüter hocheffizient abwiegen und verpacken. Das Produkt wird der Maschine schonend über einen Einfülltrichter zugeführt.

Die präzise Zudosierung erfolgt über das integrierte Dosierband direkt in eine Wiegekammer, von wo aus die Beeren über eine Drehklappe schonend in die Schalen gefüllt werden.

Das gesamte System ist konsequent auf geringe Fallhöhen ausgerichtet, um Beschädigungen der empfindlichen Beerenoberfläche absolut zu vermeiden.

Vorteil dieses modernen Verfahrens ist die exakte Abwiegung des Produktes bei gleichzeitigem, vollautomatischem Zuführen der leeren Schalen direkt unter den Dosierarm.

Hauptmerkmale

- Zudosierung über Dosierband mit Wiegetrichter / Drehklappe
- Automatische Schalenabsenkung
- Trichtervollmeldung
- Ausgang für Zuführbänder (PWM-angesteuert)
- Schalengrößen: 125g / 250g / 500g-Vollmelde-Sensor
- Schalen-Erkennung

Technische Spezifikationen

- Leistung: ca. 20 Schalen/Min.*
- Einfüllhöhe Trichter: ca. 1310 mm
- Höhe Rundschalttisch: 800 mm - 880 mm (über Spindel einstellbar)
- Breite / Länge: ca. 1000 mm / 1580 mm
- Spannungsversorgung: 230 Volt AC
- Gewicht: ca. 140 kg

*abhängig von Zielgewicht, Systemeinstellung (Feineinstellung) und Produktzuführung.

krebeck
Stalleinrichtungen & Apparatebau
Konzepte voller Ideen

A. Krebeck - Stalleinrichtungen und Apparatebau GmbH
Osterdammer Str. 34 49401 Damme
Tel.: 05491/9667-0 Fax: 05491/9667-50
info@krebeck.com krebeck.com

Technische Änderungen vorbehalten 10.26











krebeck
Stalleinrichtungen & Apparatebau
Konzepte voller Ideen

A. Krebeck - Stalleinrichtungen und Apparatebau GmbH
Osterdammer Str. 34 49401 Damme
Tel.: 05491/9667-0 Fax: 05491/9667-50
info@krebeck.com krebeck.com