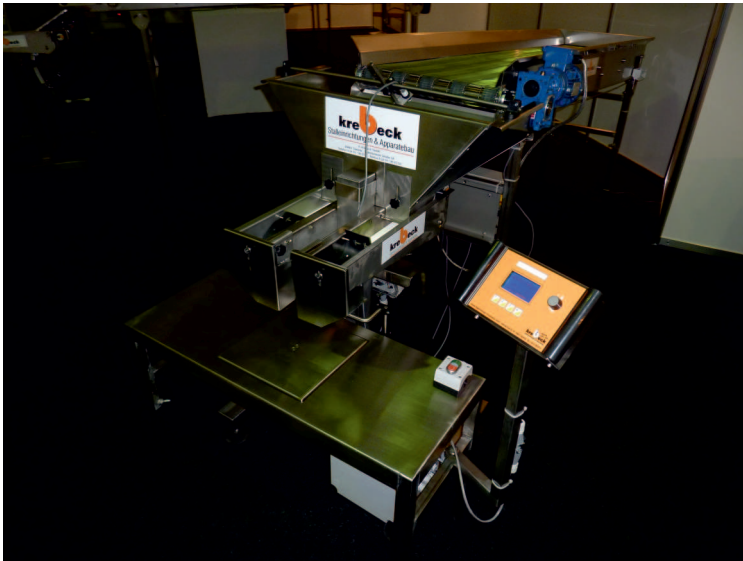


ADS 80/2 Kistenfüller



Dosieranlage ADS 80/2 Kistenfüller mit Wiegeplattform



Eingabeterminal für Dosiersteuerung
Es können Produkte von 0,100 - 8.00 Kg programmiert werden.

Der neue **ADS-80/2 Kistenfüller** ist speziell für Beerenobst, Steinobst und lose schüttbare Güter entwickelt worden. Das Schüttgut wird vom Trichter über das Dosierband direkt in die Schale eindosiert. Dadurch werden große Fallhöhen vermieden, und es wird eine sehr hohe Dosiergenauigkeit erzielt.

Diese Anlage besitzt eine Wiegeplattform, wo Kisten oder Körbchen mit Bügel positioniert werden. Befindet sich eine Kiste auf der Wiegeplattform und diese wird von den Melder erkannt, startet der Dosiervorgang. Nach Dosierende wechselt man die Kiste und der Vorgang beginnt erneut.

Durch das **Baukastensystem** kann die Anlage für den Kunden individuell zusammengestellt werden.

Besonderheiten

Das Schalenband kann Schalen bis max. (L x B x H) 210 x 125 x 75 mm transportieren.

Ausgang für Verleseband

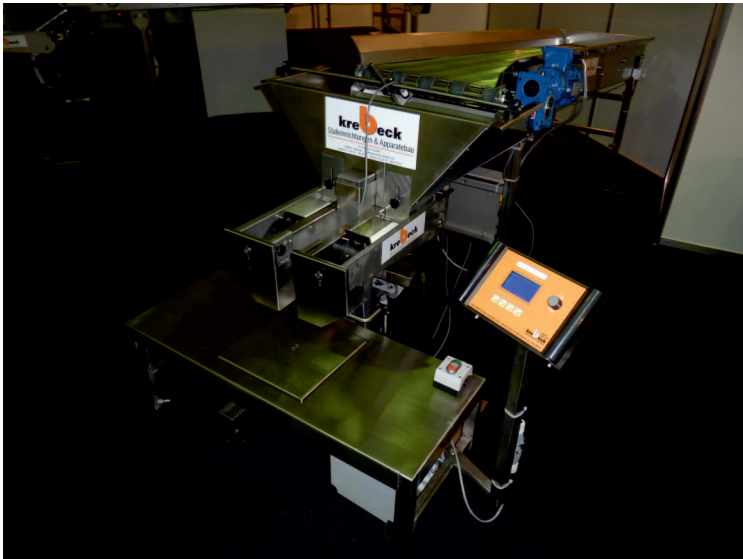
Technische Daten

Höhe Einfülltrichter ca.: 1180 mm
Höhe Schalenband ca.: 820 mm

Breite: ca. 1000 mm ohne Förderband
Länge: ca. 3000 mm

Versorgung: 230 Volt
Gewicht: ca. 180 kg

ADS 80/2 Crate Feeder



Dosing System **ADS 80/2 Crate Feeder** with weighing unit



Input Device for Dosing Process Control.
Products from 0,100 - 8,00 kg can be handled

The new **ADS-80/2** Crate Feeder is designed for soft fruit, stone fruit and other bulk goods. The fruit is directly fed into the trays via funnel and Dosing Belt. This does avoid unfavourable drop height, and a very high dosing accuracy can be accomplished.

This system comes along with weighing platform, where crates or trays with holder can be positioned. Putting a crate onto the platform triggers the start of the dosing process (via special detectors). When this process is finished, the full crate gets replaced by an empty one and a new dosing process gets started.

All fruit handling equipment can be set up in line with individual Customer requirements, due to our **modular construction system**.

Main characteristics

The tray belt can handle trays up to max.
(L x W x H) 210 x 125 x 75 mm.

L

- Exit for sorting belt control

Technical details

Height of funnel: ca. 1180 mm
Height of tray conveyor: ca. 820 mm

Width: ca. 1000 mm w/o Conveyor
Length: ca. 3000 mm

Voltage: 230 Volt
Weight: ca. 180 kg