

# ADS-80/1 (TRW) Dosiersystem mit Rundschalttisch

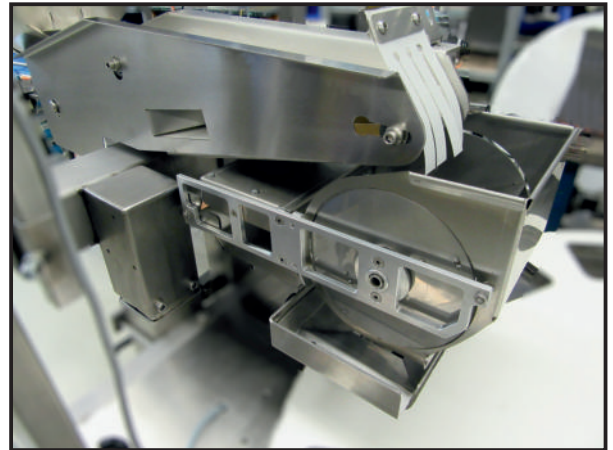


ADS 80/1 Dosiersystem mit Rundschalttisch

Mit dem **ADS 80/1** Dosiersystem lassen sich Beeren und andere Schüttgütern abwiegen und verpacken. Das Produkt wird der Maschine über einen Einfülltrichter zugeführt und bei der Basisversion mit einem Dosierband direkt in die Schale gefüllt.

In der neuen, optionalen **TRW**-Version gelangen die Beeren vom Einfülltrichter über das Dosierband zunächst in eine Wiegekammer und werden dann über eine Drehklappe in die Schalen eingefüllt. Vorteil dieses Verfahrens ist die Abwiegung des Produktes und das gleichzeitige Zuführen einer leeren Schale unter den Dosierarm.

Das Dosiersystem ist auf geringe Fallhöhen für die Beeren ausgerichtet, um Beschädigungen der Beerenoberfläche zu vermeiden.



TRW Dosierarm mit Drehklappe

## Hauptmerkmale

Schalengrößen: z.B. 125/250/500g  
Die Leistung beider Versionen richtet sich nach der eingestellten Wiegegeschwindigkeit und dem Befüllgrad des Einfülltrichters:

- Basisversion ca 12 Schalen/Min
- TRW-Verion ca 20 Schalen/Min

Anschlüsse für

- Verleseband
- Vollmelde-Sensor
- Schalen-Erkennung

## Technische Spezifikationen

Höhe Einfüll-Trichter:	ca. 1100 mm
Höhe Drehtisch:	ca. 750 mm
Durchmesser:	ca. 980 mm
Breite:	ca. 1000 mm
Länge:	ca. 1500 mm
Spannungsversorgung:	230 Volt AC
Gewicht:	ca. 100 kg



# ADS-80/1 (TRW) Dosing System with Rotary Table

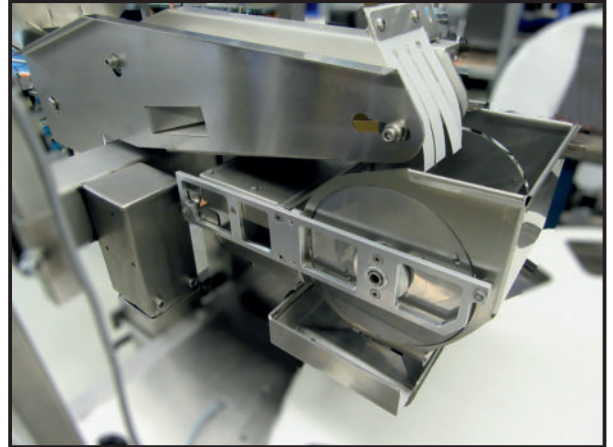


## ADS 80/1 Dosing system with rotary table

The ADS 80/1 dosing system is used for weighing and packaging of berries and other bulk materials. With the basic version, the berries are fed into the machine via infeed hopper and further moved by the dosing arm directly into the punnet.

With the new, optional TRW version, the berries are moved from the infeed hopper to a weighing chamber first, and then released into the punnet by the turn of a butterfly valve. Advantage is the simultaneous weighing process and the supply of a new empty punnet under the dosing arm outlet.

The system is designed for low falling heights in order to avoid damages to the berry surface.



TRW Dosing arm with butterfly valve

## Main features

Punnet size: e.g. 125/250/500g

The throughput depends on the filling level of the infeed hopper and the speed settings of the weighing process:

- basic version ca. 12 punnets / min
- TRW version ca. 20 punnets / min

Connections for

- inspection belt
- fill level sensor
- punnet detection

## Technical specification

Height infeed hopper: ca. 1100 mm

Height rotary table: ca. 750 mm

Diameter rotary table: ca. 980 mm

Width: ca. 1000 mm

Length: ca. 1500 mm

Power supply: 230 Volt AC

Weight: ca. 100 kg

