

Dosieranlage ADS 200/4



Die **ADS 200/4** Dosieranlage verfügt über **vier Dosierarme** zur Befüllung von Schalen mit Blaubeeren oder ähnlichen Produkten. Über ein Zuführband, z.B. ein Inspektionsband, werden die Beeren zunächst auf einen Querverteiler geleitet, der für eine gleichmäßige Verteilung auf die vier Dosierarme sorgt. Schmale Dosierbänder fördern dann die Beeren in Wiegekammern, die sich bei Erreichen des Zielgewichts über Drehklappen öffnen. In der Zwischenzeit werden unter die Dosierarme vier Leerschalen geschoben, in die die freigegebenen Beerenmengen hineinfallen.

Durch kompakte Bauweise werden große Fallhöhen vermieden. Wiegevorgang und Schalenzuführung erfolgen gleichzeitig, was zu hohen Dosierleistungen führt.

Besonderheiten

Das Schalenband kann Schalen bis max 160 x 160 x 100 mm (L x B x H) transportieren.

Geeignet auch für Klappschalen und Becher.

Die Leistung ist abhängig von Füllgewicht, Feineinstellung und Zufuhrmenge und liegt bei ca. 50 Schalen / min.

Technische Daten

Schalenbandlänge 3000 mm.
Über Handrad einstellbar auf unterschiedliche Schalenhöhen und -breiten, von ca 50 mm bis 160 mm.

Ansteuerung für Inspektionsband.
Ansteuerung für Aufgabeband.
Vollmelder für Querverteiler.
Stromversorgung 230 V.



Dosing System ADS 200/4



The **ADS 200/4** is equipped with four dosing arms, which fill blueberries and other suitable products into punnets. In a first step, infeed conveyor like inspection belts provide the berries into a transverse distribution unit that handles the even distribution of the berries to the four dosing arms. The dosing arms then forward the berries to weighing chambers until the target filling weight has been reached. Butterfly valves discharge the berry portions into the empty punnets, which were meanwhile pushed by the punnet conveyor directly underneath the weighing chambers' outlet.

The compact design helps to avoid unfavourable drop heights.

Weighing process and punnet supply take place in parallel, which enables a fast and effective weighing and filling process.

Main characteristics

The punnet conveyor can handle punnets up to a size of (L x W x H) 160 x 160 x 100 mm.
Also suitable for clamshells and cups.

Throughput depends on target weight, system settings and product infeed supply, with about 50 punnets / min.

Technical details

Length of punnet conveyor 3000 mm.
Adjustable by handwheel for individual punnet lengths and widths, from 50 mm to 160 mm.

Control for inspection conveyor.
Control for infeed conveyor.
Filling level sensor.
Power supply 230 V.

